

## Dosatore per Materiali Fibrosi Modello DFE-MC-13



- **Mini Dosatori gravimetrici per materiali fibrosi e materiali sfusi di diversa conformazione granulometrica.**
- **Sistema rompiponte configurabile a seconda del materiale da dosare**
- **La continua miscelazione del materiale garantisce il regolare deflusso e la costante omogeneizzazione del materiale.**
- **Funzionamento in continuo o a batch per caricamento o distribuzione in tramoggia, in sistemi automatici di spalmatura, in mescolatori, ecc..**

### **Descrizione generale**

Adatto in applicazioni industriali che richiedano elevate precisioni anche a piccole dosi, un sistema a coclea garantisce la portata costante, otturatori intercambiabili per dispensare il materiale, funzionamento in continuo o a batch

**Gruppo mescolatore** - caricabile dall'esterno per mezzo di un imbocco verticale, dotato di girante a lame elicoidali contrapposte o di diversa conformazione in funzione dell'impiego. La funzione della girante è di consentire una continua miscelazione del materiale, così da evitare la formazione di "ponti" che impedirebbero il regolare deflusso verso il gruppo di trasporto e la costante omogeneità del materiale.

**Gruppo di trasporto** – a coclea intercambiabile per rapidi cambi di produzione o portata, a favore della pulizia del gruppo mescolatore e gruppo di trasporto, è stato predisposto un sistema di aggancio rapido atto a semplificare notevolmente le operazioni di rimozione

**Gruppo di pesatura** – *previsto in opzione* con funzionamento a perdita di peso. Il sistema di rilevamento peso è a cella di carico off-center che elimina l'impiego di coltelli e leve tradizionali, e che conferisce allo strumento eccezionale robustezza e precisione.

**Gruppo tramoggia** - *previsto in opzione su alcuni processi produttivi*, in alluminio trattato nichel chimico o PTFE, ribaltabile o a ghigliottina.

**Elettronica di comando** – un processore ESAT integrato nel dosatore o in cassetta esterna, gestisce indipendentemente il funzionamento dei motori di movimento e tutte le utenze ausiliarie del sistema.



**CARATTERISTICHE TECNICHE****DFE-MC-13**

Capacità tramoggia	<b>dm<sup>3</sup></b>	2,8
Portata massima per singolo ciclo (*)	<b>q</b>	da 10 a 120
Precisione della portata (*)	<b>q</b>	+/- 0,05
Sistema di mescola materiale	-	girante con motore elettrico controllato
Sensore controllo dose	-	cella di carico off-center
Gruppo tramoggia	-	coclea singola
Controllo livelli	-	a perdita di peso
Carico automatico materiale	-	manuale
Quadro di comando	-	cassetta metallica 600x700 mm contenente i sistemi elettrici, elettronici e pneumatici necessari al funzionamento
Dialogo con l'esterno	-	Seriale RS232, RS422, Device Net, Canbus

**CARATTERISTICHE GENERALI**

Alimentazione	<b>V</b>	220 V, 50 - 60 Hz, monofase
Potenza	<b>VA</b>	60
Temperatura di lavoro	<b>C°</b>	0 - 55
Umidità	<b>%</b>	10 - 90 senza condensazione
Dimensioni (LxAxP)	<b>mm</b>	260x480x360
Peso	<b>kg</b>	15

(\*) Con materiale d = 1,77