

Dosatore per Materiali Fibrosi Modello DFE-100



- **Dosatori gravimetrici per materiali fibrosi.**
- **Facile la programmazione, versatile nelle applicazioni.**
- **La continua miscelazione del materiale come garanzia al regolare deflusso e la costante omogeneizzazione del materiale stesso.**
- **Valvola parzializzatrice per ottimizzare la precisione della dose**
- **Sensori di controllo livello personalizzabili in funzione dei materiali da dosare.**

Descrizione generale

Composto da un contenitore mescolatore, gruppo di pesatura, gruppo tramoggia e gruppo di trasporto – fornibile - in funzione dell'impiego, a canale vibrante lineare.

Gruppo mescolatore - caricabile dall'esterno per mezzo di un imbocco verticale, dotato di girante a lame elicoidali o di diversa conformazione in funzione dell'impiego. La funzione della girante è di consentire una continua miscelazione del materiale, così da evitare la formazione di "ponti" che impedirebbero il regolare deflusso verso il gruppo di trasporto e la costante omogeneità del materiale. Nella parte frontale del mescolatore è previsto per le opere di manutenzione, ispezione e pulizia, un sistema a oblò removibile

Gruppo di trasporto – a canale vibrante lineare. Fornito anche il sistema per il controllo omogeneità materiale previsto in diverse soluzioni a seconda del materiale e del gruppo di trasporto.

Gruppo di pesatura - a funzionamento statico, collocata in zona tramoggia. Il sistema di rilevamento peso è a cella di carico off-center che elimina l'impiego di coltelli e leve tradizionali, e che conferisce allo strumento eccezionale robustezza.

Gruppo tramoggia - prevista in alluminio trattato nichel chimico o PTFE, ribaltabile. A completamento del ciclo di svuotamento dose, la rotazione è prevista con attuatore pneumatico di precisione.

Quadro di comando – Il controllo elettronico, integrato nel quadro di comando, è dedicato al controllo e la gestione di quanto descritto nei punti precedenti, affidato ad un processore, concepito dalla ESAT per integrare il dosatore tramite seriale, Device Net, Canbus ai sistemi di produzione esistenti.

CARATTERISTICHE TECNICHE		DFE/N/R-100.2	DFE/N/R-100.6
Capacità mescolatore	dm³	100	
Capacità tramoggia	dm³	2,30	11,50
Portata massima per singolo ciclo (*)	g	3.000	6.000
Precisione di pesatura (*)	g	+/- 1,5	+/- 2,5
Tempo massimo per dose (*)	sec.	10	15
Sistema di mescola materiale	-	girante con motore elettrico controllato	
Sensore controllo dose	-	cella di carico off-center	
Gruppo tramoggia	-	canale vibrante con elettronica autoregolante	
Controllo omogeneità materiale	-	meccanico rotante	
	Opzione	doppio rotore	
	Opzione	meccanico frontale (solo su versione coclea)	
Controllo livelli	-	sensori capacitivi (min/max)	
	Opzione	a perdita di peso	
	Opzione	ultrasuoni	
	Opzione	elettronici	
Carico automatico materiale	-	flangia su bocca di carico predisposta per attacco a dispositivi di carico, uscita elettrica per segnali di livello predisposti nel quadro di comando	
Quadro di comando	-	cassetta metallica 600x700 mm comprensiva dei sistemi elettrici, elettronici e pneumatici necessari al funzionamento	
Dialogo con l'esterno	-	Seriale RS232, RS422, Device Net, Canbus	
Sistemi di raccolta polveri	-	predisposto con canali di aspirazione	

CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione	V	380 - 440 V, 50 - 60 Hz, trifase	
Potenza	VA	1.200	
Alimentazione pneumatica	MPa	0,6	
Dimensioni (LxAxP)	mm	1.245x950x600	
Peso	kg	160	180

(*) Variabile in funzione del tipo di materiale da dosare

