



## **UNITA' di controllo Supervisore GDO320**

L'unità di controllo GDO320, progettato e prodotto da Esat inizialmente per asservire le necessità di sovrintendere i propri impianti. Successivamente, considerando il costo contenuto alla disponibilità di mercato ma soprattutto per la versatilità del Software che lo rendono adattabile a tutte le esigenze di impiego è stato dato disponibile alla vendita libera.

Per noi è attualmente impiegato in:

- sistemi automatici di riempimento come dosatrici statiche e insaccatrici rotante
- processi di verniciatura utilizzato come Pannello Operatore per i processi di verniciatura e di supervisione degli stessi.
- impianti di dosaggio bicomponente per gestire la pesatura del materiale di sottostrato (underlayer) e per il dosaggio della miscela di attrito (friction material). Ognuno di questi dispositivi di pesatura dispone di quattro tramogge indipendenti per la preparazione di altrettante dosi, (governa quindi il ciclo in atto di preparazione in corso e predisporre il ciclo successivo).

L'unita' permette:

- 1- la supervisione dell'impianto collegato al gruppo;
- 2- la gestione di riempimenti tramogge di carico (per tramoggia di carico si intende un gruppo di pesature automatico);
- 3- controllare start/stop e la velocità nel caso di gruppi rotanti;
- 4- controllare start/stop e la velocità nel caso di nastri di trasporto;
- 5- il cambio ricetta sui remoti (per remoti si intendono gli utilizzatori dedicati al singolo processo produttivo);
- 6- la registrazione degli eventi di marcia/arresto impianto e delle anomalie in corso;
- 7- la modifica delle ricette sui remoti;
- 8- funzioni dirette di manutenzione sui remoti (è possibile, con anomalia in corso sulle unità remote, senza dover accedere alle aree produttive, eseguire manovre manuali o parzialmente manuali per la loro risoluzione)

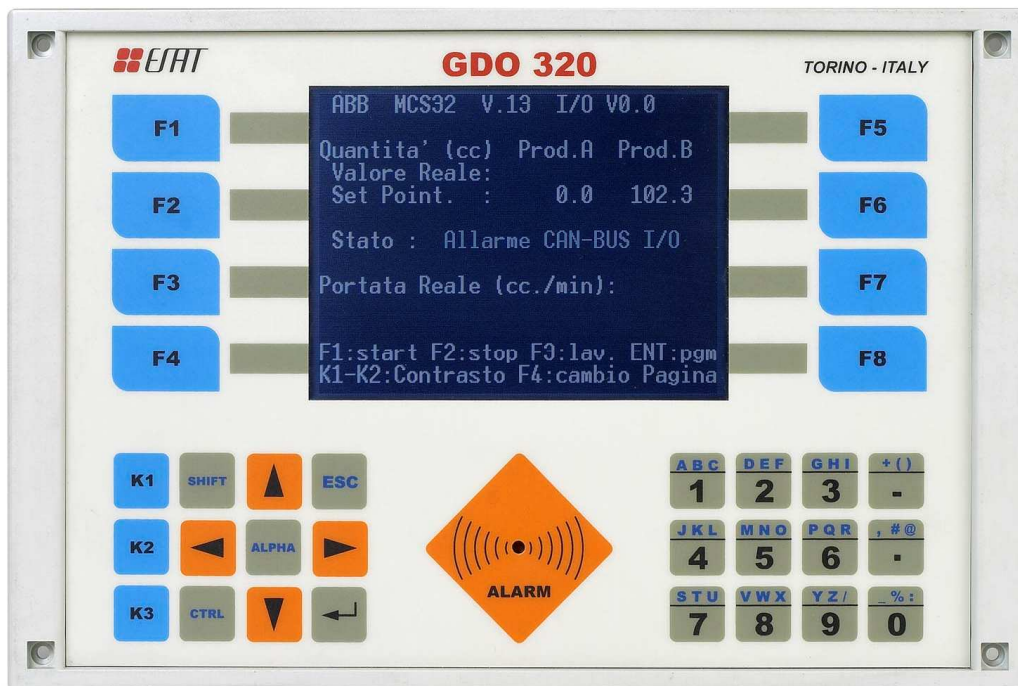
Inoltre è possibile ottenere informazioni di carattere statistico come:

- totalizzazione numero di pezzi prodotti
- totalizzazione pesi in kg (nel caso applicazione alla dosatura)
- calcolo produttività media (in pezzi/ora)

## Descrizione tecnica del GDO320

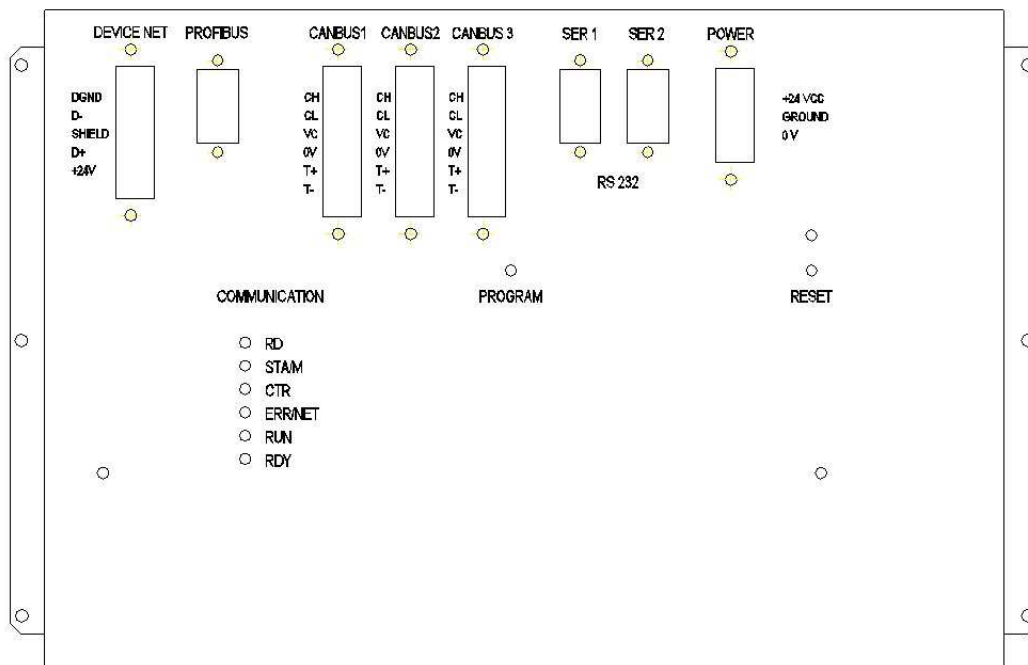
Sul frontale del GDO320 compaiono:

- Un display LCD grafico (320 x 240 punti) dove vengono visualizzati i parametri della macchina.
- Una tastiera di impostazione dati a 32 tasti.
- Un avvisatore acustico che viene usato come “eco” di tastiera e come segnalazione di allarme.



Sul pannello posteriore sono contenuti tutti i connettori di collegamento:

- DEVICE NET: connettore per BUS di campo ( PLC Allen-Bradley)
- PROFIBUS: connettore per BUS di campo (PLC Siemens)
- CANBUS1: connettore per collegamento schede CRIO32
- CANBUS2: connettore per CAN-BUS (non utilizzato)
- CANBUS3: connettore per CAN-BUS (non utilizzato)
- SER1: Seriale RS232, utilizzata per la rete con le dosatrici
- SER2: Seriale RS232, utilizzata per stampe e download programmi
- POWER: connettore di alimentazione per il 24V





## I Collegamenti del GDO320

**-DEVICE NET:** connettore per BUS di campo (Allen Bradley)

- 1: DGND = Digital Ground
- 2: D- = Segnale -
- 3: SHIELD = Schermo
- 4: D+ = Segnale +
- 5: +24V = Alimentazione entrante per BUS di campo

**-PROFIBUS:** connettore per BUS di campo (PLC Siemens)

**-CANBUS1:** connettore per collegamento scheda CRIO32

**-CANBUS2:** connettore per CAN-BUS

**-CANBUS3:** connettore per CAN-BUS

- 1: CH = CANH (Segnale Positivo)
- 2: CL = CANL (Segnale Negativo)
- 3: VC = Alimentazione Uscente ( 8 Vcc)
- 4: 0V = Riferimento di Massa (0V) per Alimentazione e Segnali
- 5: T+ = Terminazione +  devono essere collegati
- 6: T- = Terminazione --  a ciascuna estremità della linea CAN.

**-SER1:** Seriale RS232, collegata a convertitore RS422 per rete dosatrici

**-SER2:** Seriale RS232 utilizzata per stampe e download programmi

- 1: NC ( non collegato)
- 2: RX ( Ricezione)
- 3: TX ( Trasmissione)
- 4: NC ( non collegato)
- 5: GND ( massa segnali)
- 6: NC ( non collegato)
- 7: RTS ( Request to Send)
- 8: CTS ( Clear to Send)
- 9: NC ( non collegato)

**-POWER:** connettore di alimentazione per il 24V

- 1: +24Vcc (Alimentazione Entrante 24V)
- 2: Ground (Massa Elettronica)
- 3: 0V (Alimentazione Entrante 0V)